



Audi S4 Avant

S4 Avant Business 3.0 TFSI quattro 260 kW (354 PS) tiptronic

Prezzo totale¹: 41.000,00 EUR



Audicode

A0D9X1QQ

www.audi.it/A0D9X1QQ



Riepilogo

Audi Audi S4 Avant

S4 Avant Business 3.0 TFSI quattro 260 kW (354 PS)
tiptronic

Prezzo totale¹
41.000,00 EUR

Colore esterni

Colore interni

Dati tecnici

Motorizzazione	Motore a ciclo Otto a 6 cilindri a V con iniezione diretta di benzina e turbocompressore a gas di scarico
Cilindrata (ccm)	2995 ccm
Coppia max	500 da 1370 - 4500 Nm a giri/min
Velocità massima	250 km/h
Accelerazione 0-100 km/h	4,9 secondi
Tipo carburante	Benzina



Maggiori dettagli

Tipo di veicolo	Auto usata
Anno	1-giu-2017
Chilometraggio	90.000 km

Garanzia Nessuna

Audicode
A0D9X1QQ

La vostra configurazione su audi.it
www.audi.it/A0D9X1QQ

Numero commessa
3560234



Dati tecnici

Motore

Motorizzazione	Motore a ciclo Otto a 6 cilindri a V con iniezione diretta di benzina e turbocompressore a gas di scarico
Cilindrata (l)	3.0 l
max potenza CV	354 CV
Cilindrata (ccm)	2995 ccm
max potenza KW	260 kW
Coppia max	500 da 1370 - 4500 Nm a giri/min

Trasmissione

Trazione	integrale permanente quattro®
Cambio	tiptronic a 8 rapporti

Massa

Massa a vuoto	1750 kg
Massa ammessa sul tetto/gancio traino	90/80 kg
Massa complessiva ammessa	2265 kg

Massa rimorchiabile ammessa

Con pendenza del 8%	2100 kg
Non frenata	750 kg
Con pendenza del 12%	1900 kg

Volumi

Volume vano bagagli	505/1510 Litri
Capacità serbatoio carburante	58 Litri (circa)

Prestazioni

Accelerazione 0-100 km/h	4,9 secondi
Velocità massima	250 km/h

classi dell'assicurazione

Parte Kasko	29
-------------	----



Consumo ed emissioni

Consumo di carburante (NEDC)²

Consumo di benzina urbano ²	10,0 l/100 km
Consumo di benzina ciclo extraurbano ²	6,1 l/100 km
Consumo di benzina combinato ²	7,5 l/100 km

Emissioni di CO ₂ nel ciclo combinato (NEDC) ²	171 g/km
--	----------



Contatto

Partner

ALDO TERIGI S.R.L.

VIA AURELIA KM 368, SN
55045 PIETRASANTA

Telefono: 0583 584141

Fax: 0583 55378



Maggiori informazioni (Disclaimer)

¹ Le immagini mostrate hanno puro carattere esemplificativo. Sono possibili delle differenze.

² Il consumo di carburante e le emissioni di CO₂ di una vettura non dipendono solo dall'utilizzo efficiente del carburante della vettura stessa, ma anche dallo stile di guida e da altri fattori non tecnici. La CO₂ è il gas serra che incide maggiormente sul surriscaldamento globale. I dati relativi al consumo di carburante e alle emissioni di CO₂ si riferiscono esclusivamente a quanto rilevato dal Costruttore - secondo i metodi di misurazione previsti dalla normativa - al momento dell'omologazione delle vetture e non rispettano necessariamente i valori delle specifiche vetture usate qui offerte nelle loro attuali condizioni

Prezzi validi dal 1° settembre 2015, IVA e tassa d'immatricolazione incluse.