



# Audi Q2

S line Edition 1.4 TFSI cylinder on demand 110 kW (150 PS) S tronic

Prezzo totale<sup>1</sup>: 28.900,00 EUR



Audicode

**A9JBZZWJ**

[www.audi.it/A9JBZZWJ](http://www.audi.it/A9JBZZWJ)





# Riepilogo

---

## Audi Audi Q2

S line Edition 1.4 TFSI cylinder on demand 110 kW (150 PS)  
S tronic

### Prezzo totale<sup>1</sup>

28.900,00 EUR

---

### Colore esterni

---

### Colore interni

---

### Dati tecnici

Motorizzazione	Motore a ciclo Otto a 4 cilindri in linea con iniezione diretta di benzina, turbocompressore a gas di scarico e tecnologia Audi cylinder on demand
Cilindrata (ccm)	1395 ccm
Coppia max	250 da 1500 - 3500 Nm a giri/min
Velocità massima	212 km/h
Accelerazione 0-100 km/h	8,5 secondi
Tipo carburante	Benzina



---

### Maggiori dettagli

Tipo di veicolo	Auto usata
Anno	1-ago-2018
Chilometraggio	23.518 km

---

### Garanzia

Nessuna

---

### Audicode

A9JBZZWJ

### La vostra configurazione su audi.it

[www.audi.it/A9JBZZWJ](http://www.audi.it/A9JBZZWJ)

### Numero commessa

3059469



## Dati tecnici

### Motore

Motorizzazione	Motore a ciclo Otto a 4 cilindri in linea con iniezione diretta di benzina, turbocompressore a gas di scarico e tecnologia Audi cylinder on demand
Cilindrata (ccm)	1395 ccm
Cilindrata (l)	1.4 l
Power Level	35
Coppia max	250 da 1500 - 3500 Nm a giri/min
Cilindrata (ccm)	1395 ccm
max potenza CV	150 CV
max potenza KW	110 kW

### Trasmissione

Trazione	anteriore
Cambio	S tronic a 7 rapporti
Cambio	S tronic a 7 rapporti
Trazione	anteriore

### Massa

Massa a vuoto	1355 kg
Massa complessiva ammessa	1840 kg
Massa ammessa sul tetto/gancio traino	60/75 kg

### Massa rimorchiabile ammessa

Non frenata	670 kg
Con pendenza del 12%	1500 kg
Con pendenza del 8%	1700 kg

### Volumi

Volume vano bagagli	405/1050 Litri
Capacità serbatoio carburante	50 Litri (circa)

### Prestazioni

Velocità massima	212 km/h
Accelerazione 0-100 km/h	8,5 secondi

### classi dell'assicurazione

Parte Kasko	18
-------------	----



# Consumo ed emissioni

---

## Consumo di carburante (NEDC)<sup>2</sup>

Consumo di benzina urbano <sup>2</sup>	6,3 l/100 km
Consumo di benzina ciclo extraurbano <sup>2</sup>	4,6 l/100 km
Consumo di benzina combinato <sup>2</sup>	5,2 l/100 km

---

Emissioni di CO <sub>2</sub> nel ciclo combinato (NEDC) <sup>2</sup>	119 g/km
--	----------



---

# Contatto

Partner

**REGGINI S.P.A.**

Strada Rovereta, 52  
47891 SAN MARINO

Telefono: 0549 909164

Fax: 0549 909171

E-Mail: [info@reggini.it](mailto:info@reggini.it)



## Maggiori informazioni (Disclaimer)

<sup>1</sup> Le immagini mostrate hanno puro carattere esemplificativo. Sono possibili delle differenze.

<sup>2</sup> Il consumo di carburante e le emissioni di CO<sub>2</sub> di una vettura non dipendono solo dall'utilizzo efficiente del carburante della vettura stessa, ma anche dallo stile di guida e da altri fattori non tecnici. La CO<sub>2</sub> è il gas serra che incide maggiormente sul surriscaldamento globale. I dati relativi al consumo di carburante e alle emissioni di CO<sub>2</sub> si riferiscono esclusivamente a quanto rilevato dal Costruttore - secondo i metodi di misurazione previsti dalla normativa - al momento dell'omologazione delle vetture e non rispettano necessariamente i valori delle specifiche vetture usate qui offerte nelle loro attuali condizioni

Prezzi validi dal 1° settembre 2015, IVA e tassa d'immatricolazione incluse.